

ICS 77.150.10
CCS H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 30586—2022

代替 GB/T 30586—2014

铜包铝扁棒

Copper clad aluminium flat bars

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 30586—2014《连铸轧制铜包铝扁棒、扁线》，与 GB/T 30586—2014 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”，(见第 1 章,2014 年版的第 1 章)；
- b) 更改了“规范性引用文件”(见第 2 章,2014 年版的第 2 章)；
- c) 更改了“术语和定义”(见第 3 章,2014 年版的第 3 章)；
- d) 更改了产品分类(见 4.1,2014 年版的 4.1)；
- e) 更改了“尺寸偏差”的内容,增加了长度偏差要求(见 5.2.1),更改了圆角半径允许偏差(见 5.2.3,2014 年版的 4.3.2),更改了包覆层厚度的判定条件(见 5.2.5,2014 年版的 4.3.4)；
- f) 更改了密度要求(见 5.3,2014 年版的 4.10)；
- g) 更改了室温力学性能要求,删除了布氏硬度要求(见 5.4、表 6,2014 年版的 4.4、表 4)；
- h) 更改了弯曲性能要求(见 5.5.1、附录 B,2014 年版的 4.5.1、附录 B)；
- i) 更改了界面结合强度要求(见 5.7,2014 年版的 4.7)；
- j) 更改了化学成分的试验方法(见 6.1,2014 年版的 5.1)；
- k) 增加了长度的测试方法(见 6.2.1),更改了厚度的试验方法(见 6.2.2,2014 年版的 5.2.2),更改了包覆层体积比的试验方法(见 6.2.4,2014 年版的 5.2.4)；
- l) 更改了密度的试验方法(见 6.3,2014 年版的 5.9)；
- m) 更改了界面剪切强度的试验方法(见 6.7、附录 D,2014 年版的 5.6、附录 D)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：北京科技大学、烟台孚信达双金属股份有限公司、全球能源互联网研究院有限公司、国网辽宁省电力有限公司、平高集团有限公司、国网江苏省电力有限公司电力科学研究院、上海电缆研究所有限公司、广州白云电器设备股份有限公司、科华数据股份有限公司。

本文件主要起草人：谢建新、董晓文、刘新华、廉洋子、兰占军、祝志祥、胡博、钟建英、刘建军、王义、林艺成。

本文件于 2014 年首次发布,本次为第一次修订。